



ТУЛЬСКИЙ  
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

Группа компаний «ТЭМЗ»






# ПРОИЗВОДСТВО ВИНТОВЫХ СВАЙ



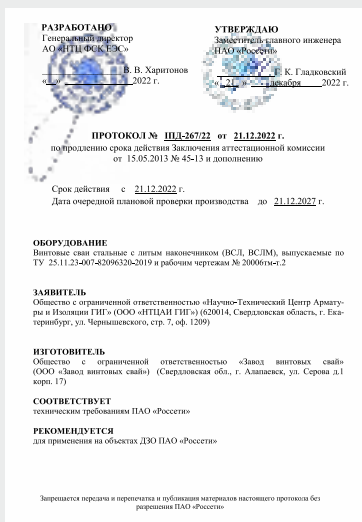
ООО «Завод винтовых свай» является одним из ведущих производственно-строительных компаний Урала. Предприятие выполняет комплекс работ по устройству свайных фундаментов в энергетической и нефтегазовой отрасли, а также гражданского строительства, на линейных и площадочных объектах, в том числе в стеснённых условиях и при отсутствии строительной и транспортной инфраструктуры.

«Завод винтовых свай» предлагает своим потребителям комплексный подход к устройству свайных фундаментов: от производства металлических свай до сдачи фундамента Заказчику под ключ.

-  В 2006 году компания одна из первых в России начала серийное производство винтовых свай, применяемых в промышленном и гражданском строительстве.
-  В 2022 году компания ООО «Завод винтовых свай» получила заключение аттестационной комиссии о том, что продукция компании соответствует техническим требованиям ПАО «Россети» и рекомендуется для применения на объектах ДЗО ПАО «Россети» - ЗАК от 20.06.2022 № 13-124/22.
-  Компания успешно прошла сертификацию по системе менеджмента качества ISO и получила сертификат системы качества на соответствие требованиям международного стандарта ИСО 9001-2008.



## Документы, подтверждающие высокое качество продукции ООО «Завод винтовых свай»



## НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Изготовление металлических винтовых и забивных свай
- Изготовление металлических свай-оболочек
- Изготовление строительных металлоконструкций
- Устройство свайных фундаментов
- Монтаж строительных металлоконструкций
- Устройство фундаментов под опоры ЛЭП, ОРУ, линий связи
- Выполнение полевых испытаний грунтов натурными сваями
- Устройство фундаментов шумозащитных экранов

## НАШ ОПЫТ



Год старта применения технологии в России

**2006**



Погружение винтовых свай

**> 38 000**  
погонных метров



Бурение скважин

**> 21 000**  
погонных метров



Производство свай

**> 15 000**  
штук



Испытания свай статическими нагрузками

**> 113**



Производство винтовых свай



Изготовление металлоконструкций



Полевые испытания грунтов сваями



Работы по устройству свайных фундаментов

## ПРОДУКЦИЯ

Компания ООО «Завод винтовых свай» выпускает винтовые сваи по ТУ 25.11.23-006-82096320-2019 и 25.11.23-007-2019 для опор воздушных линий электропередач 10-750 кВ.



**Выпускаемые сваи отвечают требованиям  
СТО 56947007-29.120.90.238-2016 «Стальные винтовые  
сваи для фундаментов опор ВЛ и конструкций ПС.  
Типовые технические требования».**

Продукция рекомендована к применению на объектах ПАО «РОССЕТИ» (заклучения аттестационной комиссии И3-124/22 от 20.06.2022, и 45-13 от 15.05.2015 с протоколом продления ИПД-267/22 от 21.12.2022 г.)

## По видам винтовые сваи делятся на ВС и ВСМ



**ВС** - винтовая свая для талых грунтов с сезонным промерзанием грунта.

Представляют собой широколопастную сваю, в основании имеют заостренный наконечник. Конструкция позволяет применять сваи данного типа без предварительного рыхления почвы, т.е. без предварительного бурения лидерной скважины.

### **В зависимости от требуемых сжимающих и выдёргивающих нагрузок, возможно изготовление свай со следующими видами наконечников:**

**ВСЛ** - винтовая свая для талых (с сезонным промерзанием) грунтов с литым наконечником. Наконечник изготавливается методом литья;

**ВСС** - винтовая свая для талых (с сезонным промерзанием) грунтов со сварным наконечником. Детали сварного наконечника изготавливаются из горячекатанного металлопроката, и соединены между собой сварными швами;

**ВССУ** - винтовая свая для талых (с сезонным промерзанием) грунтов со сварным наконечником. Детали наконечника изготовленными из горячекатаного металлопроката, и соединены между собой сварными швами, при этом наконечник имеет элементы усиления над лопастью;

**ВССУ2** - винтовая свая для талых (с сезонным промерзанием) грунтов со сварным наконечником. Детали наконечника изготовленными из горячекатаного металлопроката, и соединены между собой сварными швами, при этом наконечник имеет элементы усиления над лопастью и под лопастью.



## Перечень параметров\* цельных винтовых свай для талых (с сезонным промерзанием) грунтов

№	Наименование параметра	Диаметр ствола сваи, мм/параметры сваи				
		159	168	219	325	426
1	Толщина ствола сваи, мм	8/10/12	8/10/12/14	8/10/12/14	8/10/12/14/16	10/12/14/16
2	Тип винтового наконечника	Литой/Сварной				
3	Диаметр лопасти, мм	250...650	250...850	350...1000	400...1000	500...1000
4	Количество лопастей, шт	1-3				
5	Длина цельной сваи, м	4..12				
6	Длина секции составной сваи, м	2..12				
7	Способ стыковки секций сваи	сварка либо муфта				

\*Примечание: технические параметры являются рекомендуемыми. По требованию заказчика, а также в зависимости от грунтовых условий и нагрузок допускается изготовление винтовых свай с иными параметрами.



**ВСМ** - винтовая свая для многолетнемерзлых грунтов.

Представляет собой узколопастную сваю с цилиндрическим наконечником. Применяются при наличии многолетнемерзлых грунтов. Монтаж производится в предварительно пробуренную лидерную скважину. Размер и глубина бурения лидерной скважины определяются типоразмером применённой сваи.

### В зависимости от требуемых сжимающих и выдёргивающих нагрузок, возможно изготовление свай со следующими видами наконечников:

**ВСЛМ** - винтовая свая для многолетнемерзлых грунтов с литым наконечником. Наконечник изготавливается методом литья.

**ВССМ** - винтовая свая для многолетнемерзлых грунтов со сварным наконечником. Детали сварного наконечника изготавливаются из горячекатаного металлопроката, и соединены между собой сварными швами.

**ВССУМ** - винтовая свая для многолетнемерзлых грунтов со сварным наконечником. Детали наконечника изготовленными из горячекатаного металлопроката, и соединены между собой сварными швами, при этом наконечник имеет элементы усиления над лопастью.

**ВССУ2М** - винтовая свая для многолетнемерзлых грунтов со сварным наконечником. Детали наконечника изготовленными из горячекатаного металлопроката, и соединены между собой сварными швами, при этом наконечник имеет элементы усиления над лопастью и под лопастью.

## Перечень параметров\* цельных винтовых свай для многолетнемёрзлых грунтов

№	Наименование параметра	Диаметр ствола сваи, мм/параметры сваи				
		159	168	219	325	426
1	Толщина ствола сваи, мм	8/10/12	8/10/12/14	8/10/12/14	8/10/12/14/16	10/12/14/16
2	Тип винтового наконечника	Литой/Сварной				
3	Диаметр лопасти, мм	200...280	200...300	250...350	350...450	500...600
4	Количество лопастей, шт	1-3				
5	Длина цельной сваи, м	4..12				
6	Длина секции составной сваи, м	2..12				
7	Способ стыковки секций сваи	сварка либо муфта				

\*Примечание: технические параметры являются рекомендуемыми. По требованию заказчика, а также в зависимости от грунтовых условий и нагрузок допускается изготовление винтовых свай с иными параметрами.

Способ антикоррозионной защиты определяется проектом. Возможно как покрытие опоры (в том числе внутренней поверхности) методом нанесения лакокрасочного покрытия (ЛКП), так и методом горячего оцинкования по ГОСТ 9.307-89.



## ПРЕИМУЩЕСТВА СОТРУДНИЧЕСТВА С НАМИ



2023  
2006

17 лет  
на рынке



### Продукция аттестована в ПАО «Россети»

Заключения аттестационной комиссии ИЗ-124/22 от 20.06.2022, и 45-13 от 15.05.2015 с протоколом продления ИПД-267/22 от 21.12.2022 г



**Расчёты несущей способности свай, в том числе многолопастных**



### Собственное производство

Благодаря нашим техническим возможностям и команде опытных специалистов вы можете приобрести винтовые сваи с завода-производителя любых типоразмеров и несущей способности, под любые нагрузки строений



### Разработка чертежей по вашим эскизам

Производство металлических свай осуществляется согласно действующим техническим условиям, разработчиком которых является ООО «Завод винтовых свай», а также по чертежам заказчиков



### Собственный парк спецтехники

Компания располагает собственным парком спецтехники – буровые и сваебойные машины (универсальная бурильная машина УБМ-85, бурильно-сваебойная машина БМ-811), позволяющие производить монтаж фундаментов на проблемных грунтах и на воде, с использованием нестандартных размеров свай, два грузовых вездехода полуприцепа с краном-манипулятором КАМАЗ, УРАЛ



### Персонал

Штат укомплектован высококвалифицированными специалистами в области производства и ведения строительного-монтажных работ на разных по сложности объектах

## СОДРУЖЕСТВО НАШИХ ПАРТНЁРОВ

Продукция на объектах по всей территории России:  
от Москвы до Дальнего Востока



### Продукция ООО «Завод винтовых свай» успешно эксплуатируется крупнейшими российскими компаниями

#### **Нефтедобывающая промышленность:**

ПАО «Транснефть»  
ПАО «НК «Роснефть»  
ПАО «Сургутнефтегаз»

#### **Газодобывающая промышленность:**

ПАО «Газпром»  
ООО «Газпром добыча Надым»  
ООО «Газпром трансгаз Сургут»  
ООО «СИБУР» — управляющая организация ПАО «СИБУР Холдинг»

#### **Энергетический комплекс**

АО «Татэнерго»  
АО «Уральская энергетическая строительная компания»  
АО «Россети Тюмень»  
ОАО «МРСК Урала»  
ОАО «МРСК Сибири»  
ООО «Уралэлектромонтаж»  
ГК «ПрофЭнерго»

#### **Горнодобывающая промышленность:**

АК «Алроса»  
ПАО «ГМК «Норильский никель»

#### **Химическая промышленность:**

ООО «Китайская СС7 национальная химическая инженерная и строительная корпорация»

#### **Предприятия связи:**

ПАО «Ростелеком»  
ОАО «МТС»

#### **Машиностроительная промышленность:**

АО «Буланашский машиностроительный завод»

#### **Строительная промышленность:**

АО «Альянсстрой»  
АО ТРЕСТ «Волгасетстрой»

#### **Транспортные перевозки**

ОАО «РЖД»